

ELEGOO

Fișă Tehnică

Filament PLA Marble

DATE GENERALE

Producător	ELEGOO
Model	50.203.0113
Culoare	Marmură
Greutate bobină	1 kg
Diametru filament	1,75 mm ($\pm 0,02$ mm)

SETĂRI DE IMPRIMARE RECOMANDATE

Uscare înainte de imprimare	55 $\pm$ 5 °C
Temperatura și umiditatea mediului ambiant	≤ 50 °C, $\leq 20\%$ umiditate relativă (a se păstra cu absorbant de umiditate)
Temperatura duzei	190 – 230 °C
Temperatura mesei	35 – 65 °C (în funcție de imprimantă și suprafață)
Tip de suprafață de lucru	PEI texturat sau altă suprafață compatibilă
Viteza de imprimare	Sub 300 mm/s

PROPRIETĂȚI FIZICE

Densitate	1,26 g/cm ³
Punct de topire	158 °C
Temperatura de deformare sub sarcină	57 °C
Temperatura de înmuiere (testul Vicat)	62 °C

PROPRIETĂȚI MECANICE (MĂSURĂTOARE XY)

Rezistența la tracțiune	38 $\pm$ 3 MPa
Alungirea la rupere	10,5% $\pm$ 2,1%
Rezistența la încovoiere	72 $\pm$ 5 MPa

Modulul de încovoiere	2993 ± 182 MPa
Rezistența la impact	66,2 ± 3,9 kJ/m ²

Măsurătorile XY reprezintă testul efectuat în planul orizontal al imprimării, unde materialul este cel mai puternic. Valorile pot varia ușor în funcție de setările imprimantei și de condițiile de imprimare.